



**Prolight
Prolist
CLA**

Popis

Prolight Prolist CLA je eloxovaná hliníková lišta s páskovým LED osvětlením.

Světlo je rozváděno po celé délce profilu prostřednictvím svítidla připevněného k přední části profilu, takže je tento výrobek vhodný zejména pro nástěnné skříňky, kuchyně, koupelny, šatní skříňe, stojany, regály v komerčních prodejnách atd.

K dispozici jsou koncové díly pro utěsnění profilů na obou koncích.

Pokud přidáte i stmívač (volitelný), můžete intenzitu osvětlení nastavit jako dekorativní prvek nebo jako noční světlo.

Materiály

Eloxovaný hliník

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6060 T6).

Profily jsou vyrobeny vytlačováním a následně eloxovány vrstvou silnou $\geq 15 \mu\text{m}$.

Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a odřením. Vykazují silnou odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Za mokra beton a jeho deriváty produkují alkalické látky, které mohou při reakci s povrchem způsobit korozi kovu (za vzniku hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je třeba viditelný povrch profilu rychle a šetrně očistit, aby se odstranily veškeré betonové, lepicí nebo spárovací látky a čisticí prostředky.

Eloxované povrchy se mohou zničit opotřebením a pohybem nohou (profily používané na podlahách) a původní povrchová úprava se v důsledku toho ztratí.

ABS

Opalín, nárazuvzdorný a odolný proti UV záření ABS.

Obecná poznámka ke kovům

Hliník není odolný vůči všem chemickým sloučeninám. Proto je třeba se vyhnout kontaktu se zvláště agresivními produkty, jako je kyselina chlorovodíková (HCl) a kyselina fosforečná (H₃PO₄).

Přípravky, které se obvykle používají k čištění kamenných, keramických a porcelánových obkladů a dlažeb, jako je kyselina mořská, čpavek a bělidlo, poškozují povrchovou úpravu kovu a mohou způsobit silnou korozi. Kromě toho je třeba vždy co nejrychleji a nejšetrněji odstranit z povrchu profilů případné zbytky betonu, lepidla a spárovacích hmot.

Pokud je k zakrytí profilu použita lepicí páska, nesmí být ponechána déle než hodinu.

Oprava

CLA/8 lze připevnit k různým povrchům pomocí vhodných lepidel (např. PP/96), a to buď na odkryté, nebo na líc obkladů o tloušťce 8 mm.

CLA/8A se dodává s vrstvou lepidla již podél upevňovací plochy, což usnadňuje a urychluje její připevnění.

Speciální eloxované hliníkové prvky lze upevnit lepidlem a utěsnit tak konce světelného profilu.

Montáž CLA/8 s lepidlem (např. PP/96) Vyjměte profil z obalu.

Při montáži v jedné rovině s dlaždicemi zkontrolujte, zda tloušťka pokládané krytiny/podlahy není větší než rozměr zvoleného profilu (viz štítek).

V případě přítomnosti odstraňte také všechny ochranné prvky (ochrannou a/nebo smršťovací fólii), které byly přidány k ochraně povrchové úpravy. Změřte požadovanou délku a pomocí vhodného nástroje profil na tuto délku uřízněte.

Před upevněním na místo vyvrtejte profil pro průchod elektrických kabelů. Na zadní stranu profilu naneste lepidlo.

Profil opatrně položte na podložku.

Pokud se montuje v jedné rovině s obkladem, pokládejte krytinu opatrně, dbejte na to, aby byla v jedné rovině s profilem, a ponechte správný prostor pro spárovací linku (obvykle 1-2 mm).

Případné mezery mezi krytinou a profilem vyplňte vhodnou spárovací hmotou.

Přebytečnou maltu, lepidlo, rozpouštědla apod. odstraňte do deseti minut po aplikaci měkkou houbou a vodou.

Pro výběr a montáž elektrických komponentů (LED pásků, napájecích zdrojů atd.)..... viz technický list LED páskových světel.

Po výpočtu potřebných délek CLA/ 8 a všech potřebných komponent (profily, koncové díly, cívky světelných pásků, napájecí zdroj, stmívač, přijímač pro dálkové ovládání, kabely a konektory) nechte položky sestavit a zapnout vyškoleným, autorizovaným personálem.

Péče a údržba

Postupy péče a údržby materiálů použitých k výrobě těchto profilů závisí především na typu slitiny a/nebo použité povrchové úpravy.

Níže uvedené pokyny popisují operace, které je třeba s profilem provést, aby byl co nejvíce uveden do původního stavu. Účelem tohoto dokumentu je poskytnout co nejvíce obecných pokynů, které vás navedou, kdy a jak výrobek vyčistit, ale měly by být také ověřeny případ od případu.

Je třeba zdůraznit, že v každé části životního cyklu výrobku, počínaje jeho první instalací, existují specifické povinnosti.

Hliník

Není nutná žádná zvláštní údržba a hliníkové výrobky lze snadno ošetřovat bezbarvým alkoholem ve vodném roztoku nebo běžnými čisticími prostředky, pokud neobsahují kyselinu (chlorovodíkovou nebo fluorovodíkovou).

K čištění lze obecně používat čisticí prostředky různých výrobců, které se prodávají pod různými komerčními značkami. Obecně lze rozlišit

tři typy výrobků:

- Alkalické
- Neutrální
- Kyselina

Pro čištění doporučujeme použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a poté opláchnout pouze vodou za použití neabrazivní houby a/nebo hadříku, aby nedošlo k poškrábání a/nebo poškození eloxovaného povrchu.

Při čištění je třeba mít neustále na paměti následující aspekty:

- Nepoužívejte kyselé nebo alkalické čisticí prostředky, protože by mohly poškodit hliník;
- Nepoužívejte výrobky a/nebo abrazivní materiály;
- Na lakované povrchy nepoužívejte organická rozpouštědla;
- Nepoužívejte mycí prostředky bez předchozí kontroly jejich chemického složení;
- Nepoužívejte čisticí prostředky přímo na čištěný povrch;
- Povrchy musí být během čištění "studené" (max. T° = 30 °C) a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření;
- Čisticí prostředky používané při čištění musí být rovněž "studené" (max. T° = 30 °C) a neměly by se používat parní spreje.

V každém případě je závěrečnou fází procesu čištění vždy dostatečné opláchnutí ošetřených dílů vodou. Poté je třeba je ihned vysušit pomocí měkkých textilních nebo kožených utěrek. Leštidla nebo podobné přípravky nejsou nutné.

Profily pečlivě očistěte, jakmile je to nutné, podle pokynů na obalu výrobku, abyste zabránili napadení povrchu zbytky betonu, malty nebo podobných látek.

ABS

Nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu; lze je snadno ošetřovat vodou nebo běžnými neutrálními tekutými čisticími prostředky (nepoužívejte krémy ani pasty), pro závěrečné opláchnutí použijte pouze vodu.

Používejte neabrazivní houbičky nebo hadříky, které povrch neškrábou.

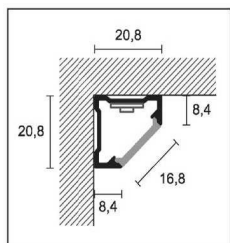
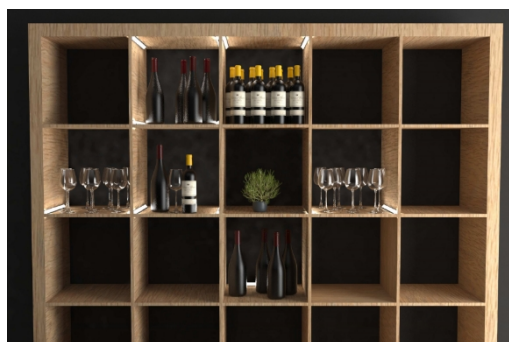
Protipožární opatření

V případě požáru použijte chemické hasicí přístroje, suchý písek nebo pevné hasicí prostředky.

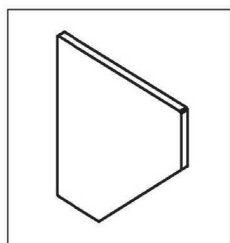
Poznámky:

S těmito profily je třeba zacházet opatrně a používat vhodné rukavice, aby nedošlo k poranění a/nebo pořezání rukou.
 Zde uvedené pokyny a specifikace jsou výsledkem našich zkušeností, ale jsou pouze vodítkem, neměly by být považovány za vyčerpávající a musí být potvrzeny rozsáhlým praktickým použitím.
 Společnost Profilpas odmítá jakoukoli odpovědnost za škody na osobách nebo věcech způsobené nesprávným používáním výrobku.
 Uživatelé musí sami zjistit, zda je výrobek vhodný pro požadované použití, a nesou plnou odpovědnost za případnou nesprávnou instalaci materiálu.

CLA



CLA/8
CLA/8A



CLA/8P

PROLIGHT PROLIST

length = 270 cm - pack 10 pcs	H
ART. finishing	8
ALUMINIUM	
CLA/8 silver anodised	84221
CLA/8A silver anodised adesivo	84222

individually packed

END CAPS FOR CLA/8

pack 5 pcs	H
ART. finishing	8
ALUMINIUM	
CLA/8P silver anodised	84223

no partial packaging

Spare insert in opaline ABS for art. CLA/8 and CLA/8A code 84069 L 270 cm - pack 20 pcs

For the best aesthetic result and the validity of the warranty, we suggest the exclusive use of our electrical components.

We recommend the use of NTLED strip with continuous light,